

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q 2, Q 4	BK 1	058	2007
----------	------	-----	------

Der Betrieb

ATC GmbH
Hugo-Junkers-Str. 1
56479 Liebenscheid

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen
Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen
Klasse Q 4 - Luftfahrttauglichkeit

relevante Arbeiten der Bauteilklasse BK 1 in den Prozessen

Schutzgasschweißen (141, 141 orbital)
Flammhartlöten (912)

an Werkstoffen der Gruppen **A, B.1, B.2, C, D nach DIN ISO 24394**
B nach DIN ISO 11745
1.1, 1.2, 7, 8, 22, 23, 51-54 nach DIN CEN ISO /TR 15608

auszuführen.

Auflagen: gemäß Rückseite (nur wenn erforderlich)

Aufsichtsperson/ Fachverantwortlicher:	Name	Vorname	geb. am	Qualifikation
	Weber	Matthias	30.05.1962	IWE
Vertreter:	Lindinger	Marvin	26.06.1987	IWS

Geltungsdauer der Bescheinigung: bis zum 05.06.2019

Ausstellungsort, Datum: Berlin, 23.06.2016

Anerkannte Stelle

GSI-Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH, NL SLV Berlin-Brandenburg



Dipl.-Ing. G. Kestin



Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Zulassung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Zulassung nur im ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Zulassung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Zulassung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn
die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben,
oder
wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen: Die Voraussetzungen gemäß DIN 2303, Abs. 5.1.2 zur Abnahme relevanter Prüfungen liegen vor bei Herrn Matthias Weber.

Die Abnahme relevanter Prüfungen für den Bereich Luft- und Raumfahrt erfolgt auf Grundlage der Anerkennungsurkunde gemäß DVS 2715.

Diese Bescheinigung ersetzt die am 04.07.2013 ausgestellte Bescheinigung Nr. Q2,Q4/BK1/058/2007 in lückenloser Reihenfolge.

Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. zuständige Leitstelle
3. z. d. A.

Anlage

zum Zertifikat Nr.: 1515/16

Umfang des Nachweises

- Anwendungsbereich: Schweißen und Hartlöten im Rohrleitungs-, Maschinen-, Fahrzeug-, Anlagen- und Stahlbau, soweit diese Anwendungsbereichenicht in gesonderten Vorschriften geregelt sind.
- Schweißprozesse: 141 Wolfram-Inertgasschweißen
141 Wolfram-Inertgasschweißen orbital
912 Flammhartlöten
- Grundwerkstoffe: unlegierte, niedriglegierte sowie hochlegierte Stähle
Al-Werkstoffe und Titanwerkstoffe, z.B.
der Gruppen 1.1, 1.2, 7, 8, 23, 51ff nach DIN CEN ISO/TR 15608
A, B.1, B.2, C, D nach DIN ISO 24394
B nach DIN ISO 11745
- Schweißaufsichtsperson:
(Vorname, Name, Geburtsdatum, Beruf) Weber, Matthias, geb. am 30.05.1962, IWE
- Vertreter:
(Vorname, Name, Geburtsdatum, Beruf) Lindinger, Marvin, geb. am 26.06.1987, IWS
- Bemerkungen
(Einschränkungen/Erweiterungen): Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

G. Klein



Zertifikat

Dem Unternehmen

ATC GmbH

56479 Liebenscheid, Hugo-Junkers-Str. 1

wird bescheinigt, dass es in dem gemäß Anlage angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 1515/16
Gültigkeitszeitraum: vom 06.06.2016 bis 05.06.2019
Ausgestellt am: 23. Juni 2016

Der Auditor

i. A. G. Kestin

Dipl.- Ing. Kestin



Zertifizierungsstelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Berlin Brandenburg

F. Deichgraber
Dipl.-Ing. Deichgraber